



**NEW**



### Procesos de soldadura

- Soldadura con electrodos recubiertos MMA
- Soldadura TIG DC cebado Lift

### Materiales

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Fundición

### Aplicaciones

- Carpintería ligera
- Astilleros
- Mantenimiento
- Industria artesanal
- Carrocerías
- Construcción
- Hidráulica
- Instaladores
- Metalistas
- Electricistas



### Datos técnicos

- Generador con tecnología inverter para una mejor dinámica de arco y un completo control de todas las fases de soldadura
- Posibilidad de utilización en condiciones ambientales adversas
- Dimensiones reducidas y construcción compacta
- Frontales en material anti-choque, autoextinguibles y resistentes a la corrosión
- Canalización del flujo del aire para reducir la acumulación de polvo
- Óptimas prestaciones con cables de alimentación largos
- Posibilidad de soldar con todo tipo de electrodos
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking)
- Interferencias electromagnéticas reducidas en soldadura TIG con inicio Lift
- Conector dinse de 25mm2

### Generador

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>Quasar 150</b>	1x230V MMA	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	35%	150A	0,63	5-145A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
	1x230V TIG	16A	7,5kVA 4,7kW	40°C	35%	150A	0,63	5-150A	78V	23S	280x110x220mm	4,1kg
				40°C	60%	120A						
				40°C	100%	100A						
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						