

Rectificadores

para soldadura con electrodo revestido

ARC

306 | 406 | 506 | 806



The welding experience



TESOL

Rectificadores

para soldadura con electrodo revestido

ARC 306 | 406 | 506 | 806

Rectificadores de soldadura tiristorizados para soldadura con electrodos revestidos (SMAW) y TIG DC (arranque LIFT).

- Regulación electrónica de la corriente de soldadura
- Arc Force regulable
- Función anti sticking, para evitar pegado del electrodo
- Hot Start automático para mejor cebado del arco
- Adecuado para la soldadura TIG con arranque LIFT
- Totalmente bobinadas en cobre
- Adecuados para saneado por arco aire (606 / 806)

		ARC 306	ARC 406	ARC 506	ARC 606	ARC 806
Alimentación	V 50/60 Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Potencia	kVA	18,4	22,3	32	38	56,5
Tensión de vacío	V	70	70	70	75	87
Rango de amperaje	A	5-300	5-400	5-500	5-600	5-800
Factor de marcha	A 100%	177	235	294	387	473
	A 60%	230	305	383	500	610
	A 35%	300	400	500	600	800
∅ electrodo		1,16-6	1,6-8	1,6-8	1,6-8	1,6-16
		EN 60974-1				
		EN 50199-S				
Nº IP		23	23	23	23	23
Grado		H	H	H	H	H
Dimensiones fondo	mm	870	870	870	870	870
	Ancho mm	500	500	500	500	500
	Alto mm	670	670	670	670	670
Peso	Kg	142	168	198	203	230

