

**Procesos de soldadura**

- Soldadura con electrodos recubiertos MMA
- Soldadura TIG DC cebado Lift

**Materiales**

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Fundición
- Aluminio y aleaciones de aluminio

**Aplicaciones**

- Carpintería ligera
- Carpintería media
- Atilleros
- Atilleros
- Construcción de equipos y maquinaria
- Construcción de equipos petroquímica
- Mantenimiento
- Mantenimiento especial
- Industria artesanal
- Carrocías
- Construcción
- Hidráulica
- Instaladores
- Metalistas
- Electricistas
- Batería



**Datos técnicos**

- Generador con tecnología inverter de nueva generación para una superior dinámica del arco y mejores prestaciones de soldadura
- Posibilidad de utilización en condiciones ambientales adversas
- Dimensiones reducidas y construcción compacta
- Frontales en material anti-choque, autoextinguibles y resistentes a la corrosión
- Canalización del flujo del aire para reducir la acumulación de polvo
- Ventilación controlada
- Óptimas prestaciones con cables de alimentación largos
- Posibilidad de soldar con todo tipo de electrodos
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking)
- Interferencias electromagnéticas reducidas en soldadura TIG con inicio Lift
- Conector dinse de 50/70mm<sup>2</sup>

**Generador**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>Genesis 1700</b>	1x230V	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C	35%	170A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,0kg
			40°C	60%	150A							
			40°C	100%	120A							
			25°C	100%	150A							