

**Procesos de soldadura**

- Soldadura con electrodos recubiertos MMA
- Soldadura TIG DC cebado Lift y HF
- Soldadura TIG AC
- Soldadura TIG mix AC/DC

**Materiales**

- Acero al carbono
- Acero inoxidable
- Aluminio y aleaciones de aluminio
- Níquel y aleaciones de níquel
- Cobre y aleaciones de cobre
- Titanio y aleaciones de titanio
- Fundición

**Aplicaciones**

- Carpintería ligera
- Calderería
- Astilleros
- Astilleros
- Industria del automóvil
- Industria de la motocicleta
- Industria ciclista
- Industria nuclear
- Industria militar
- Industria aeroespacial
- Industria alimentaria
- Industria química
- Mantenimiento
- Mantenimiento especial
- Carrocerías
- Pipelines



**Datos técnicos**

- Generador con tecnología inverter "Green@ware" para una elevada eficiencia energética y un perfecto control de todas las fases de soldadura
- Posibilidad de utilización en condiciones ambientales adversas
- Sistema de comunicación CAN bus con protocolo Selco a 500Kbps (máxima seguridad y fiabilidad)
- Sistema fácilmente actualizable gracias al avanzado software de control
- Dimensiones reducidas y construcción compacta
- Frontales en material anti-choque, autoextinguibles y resistentes a la corrosión
- Canalización del flujo del aire para reducir la acumulación de polvo
- Elevado ahorro energético (dispositivo P.F.C. -power factor controller-)
- Panel de control con display gráfico LCD de fácil regulación
- Lectura digital de los parámetros de soldadura
- Memorización de los últimos datos de trabajo
- Personalización completa del interface
- Control de varios equipos a través de Ethernet
- Software para la supervisión y completo control de las operaciones de soldadura
- Posibilidad de soldar con todo tipo de electrodos
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking)
- Modalidad de soldadura bilevel
- Corriente pulsada y pulsado rápido (2500Hz)
- Selección de la forma de onda (cuadrada, sinusoidal, triangular, mezcla)
- Regulación de la frecuencia en AC 200Hz
- Inicio preciso y arco concentrado (fuzzy logic)
- Redondeo de la punta controlado con la función easy rounding
- Easy joining
- Posibilidad de reinicio manual o interrupción de la rampa final de soldadura
- Modalidad de soldadura "extra energy" para una óptima penetración
- Función de bloqueo-desbloqueo con contraseña
- Memorización de los parámetros de soldadura (64 programas personalizados)
- Fácil transporte del equipo mediante el portagenerador
- Bajo nivel de sonoridad
- Ventilación controlada
- Conector dinse de 50/70mm2
- Preparado para antorcha TIG digital
- Preparado para mando a distancia RC
- Preparado para refrigeradores WU
- Actividad controlada del grupo de refrigeración

## Generador

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>o</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>Genesis 1700 AC/DC</b>	1x230V TIG	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	170A 150A 130A 170A	1,00	3-170A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	16A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	150A 120A 90A 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	150A 130A 110A 150A	1,00	3-150A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	25A	5,0kVA 5,0kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	120A 100A 80A 120A	1,00	3-120A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
<b>Genesis 2200 AC/DC</b>	1x230V TIG	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	35% 60% 100% 60% 100%	220A 170A 150A 220A 180A	1,00	3-220A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x230V MMA	20A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C	35% 60% 100% 60% 100%	180A 150A 130A 180A 160A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V TIG	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	180A 140A 130A 180A	1,00	3-180A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
	1x115V MMA	30A	6,4kVA 6,4kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	130A 110A 90A 130A	1,00	3-130A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg

## Grupo de refrigeración

		<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
<b>WU 1000</b>	48V	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8kg