

Hypertherm[®]

powermax1000[®] G3 SERIES[™]

Productividad y confiabilidad superior en ranurado y corte por plasma de aire



3/4"
(19 mm)
Capacidad recomendada

1"
(25 mm)
Capacidad máxima

1 1/4"
(32 mm)
Corte bruto máximo

powermax1000® **G3 SERIES™**

¡Cumpliendo con sus necesidades de corte y ranurado por plasma con tecnología comprobada!

Las ventajas de la tecnología Hypertherm:

- **Velocidad y capacidad de corte superiores**
 - **Mayor duración de las piezas**
 - **Menores costos de operación**
 - **Cortes de mejor calidad**
 - **Seguridad**
 - **Confiabilidad**
 - **Facilidad de uso**
- en un sistema de corte portátil y resistente.**



Hypertherm – el líder mundial en tecnología de corte por plasma

Cuando uno hace solamente una cosa, tiene que hacerla mejor que cualquier otro. Como el mayor fabricante que se enfoca exclusivamente en la tecnología de corte térmico, Hypertherm se ha comprometido a proporcionar los sistemas de la más alta calidad en el mundo; mejorando el rendimiento, confiabilidad, y valor de nuestros sistemas, y sirviendo y respaldando a los usuarios de Hypertherm. Este compromiso a ser el líder en tecnología, calidad y respaldo hace a Hypertherm la elección primera del real profesional de corte.

Rendimiento superior manual o mecanizado

El Powermax1000, hoy en día, proporciona tecnología avanzada de fuente de energía y antorcha, permitiendo cortar más rápida y económicamente que cualquier sistema de la competencia. El circuito Auto-voltage™ del Powermax1000 da ajuste automático

de cualquier salida de voltaje desde 200 a 600 voltios, monofásico o trifásico (CE 230 a 400 V, sólo trifásico). Una arquitectura ultra moderna, basada en microprocesadores, garantiza confiabilidad óptima del sistema. Añádase a esto la tecnología avanzada de antorchas de Hypertherm, controles fáciles de leerse, y usted tiene el cortador por plasma más avanzado que se puede comprar

Operación de la antorcha manual

- **Capacidad recomendada:** metales hasta ¾ pulg. (19 mm) a velocidad de corte de 559 mm.
- **Capacidad máxima:** metales hasta 1 pulg. (25 mm) a velocidad de corte de 304 mm.
- **Corte bruto máximo:** corte bruto en metales hasta 1¼ pulg. (32 mm) a baja velocidad.

Operación de la antorcha mecanizada

- **Capacidad recomendada:** hasta ⅜ pulg. (10 mm).
- **Capacidad máxima:** hasta ½ pulg. (12 mm). Cortes más gruesos requieren un inicio de filo.

Nota: Las capacidades de corte arriba son para acero al carbono. Algunos metales, tales como aluminio y acero inoxidable, pueden requerir una reducción de hasta el 20% en velocidad y capacidad de corte.

La fuente de energía: el corazón de la máquina

La tecnología avanzada e inteligente le da al Powermax1000 la potencia para cortar con mayor velocidad, calidad y eficiencia.

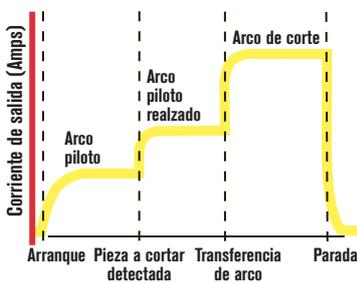
- Salida de 60 amp., 8,4 kilovatios de potencia suficiente para cortes limpios y rápidos.
- El Auto-voltage funciona en voltajes de 200 a 600 voltios, monofásico o trifásico (CE de 230 a 400 voltios trifásico solamente), sin haber necesidad de recablear manualmente.
- El circuito Boost Conditioner™ compensa las variaciones de voltaje de entrada.
- El diseño de inversor avanzado, controlado digitalmente, entrega una salida de corriente constante continuamente ajustable, de 20 a 60 amperios, permitiendo cortes de alta calidad sobre una gama amplia de espesores de metal.
- Un controlador de arco-piloto activo, electrónico para cortar metal expandido o en forma de rejilla.
- Ajuste para ranurado, proporciona una operación más fácil y rápida para remoción de metal.
- La interfase a máquina robótica/CNC es estándar en todas las unidades, permitiendo control automático y cambio rápido a una operación mecanizada.



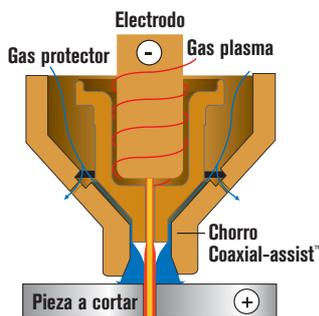
La antorcha: rendimiento, durabilidad, comodidad y seguridad

El Powermax1000 se caracteriza por tener el gatillo de seguridad patentado de Hypertherm para la antorcha T60 y la antorcha T60M mecanizada, las cuales proporcionan un rendimiento de corte sobresaliente, confiabilidad y comodidad al operador.

- La vida útil de los consumibles más larga en la industria, y lo comprobaremos. Los electrodos patentados HyLife® duran más que otros diseños.
- El circuito piloto patentado Dual-threshold™ reduce apreciablemente el desgaste de la boquilla al levantar la corriente piloto, precisamente cuando se la necesita.



- El resguardo para la boquilla le permite arrastrar la antorcha sobre la pieza de trabajo con la salida máxima sin dañar los consumibles y protege a la boquilla del rocío de metal derretido y el arco doble.
- Enfriamiento de postflujo para reducir el estrés en la antorcha.
- El diseño de chorro patentado Coaxial-assist™ de Hypertherm realiza las velocidades de corte por un 20% sobre aquellas de diseño convencional.



- El sistema ETR™ de Hypertherm (Easy Torch Removal = Fácil Remoción de la Antorcha) permite pasarse entre la antorcha manual y mecanizada. También se caracteriza por tener un sostén contra tirones, diseñado para durabilidad.
- El gatillo de seguridad patentado por Hypertherm protege contra arranques accidentales. Los bloqueos desactivan la antorcha cuando se han quitado las piezas consumibles, usando un contacto mecánico duradero.



- No hay piezas cerámicas que se puedan romper.
- La tecnología patentada "blow-back" (de retro-soplo) proporciona un arco piloto sin interferencia excesiva de alta frecuencia.
- Consumibles disponibles para ranurado, corte con boquilla prolongada, corte para montura de tubos y otras aplicaciones. La mayoría de los consumibles son compatibles con otros sistemas G3, lo que resulta en menos piezas de existencia.

Diseño para confiabilidad superior

El Powermax1000 está diseñado para servicio pesado bajo las condiciones más recias.

- Se validan los diseños mecánicos y eléctricos por medio de pruebas agresivas y aceleradas.
- La característica de Fan-on-demand (ventilador cuando se necesita) minimiza la ingestión de polvo.
- El forro de los cables y mangueras de la antorcha ha sido entrecruzado químicamente para tener mayor resistencia a escoria derretida y cortes que perforen.
- Tiene certificaciones CSA/NRTL y CE que cumplen con los estándares de seguridad más altos.
- Cumplimiento con IP23CS, para resistencia a daño proveniente del agua.
- El Powermax1000 está respaldado por una garantía completa de tres años en la fuente de energía y un año en la antorcha. No hay ninguna pieza excluida. Examine política de garantía de la competencia.

Accesorios

- Juego (kit) de consumibles Fine Cut (128888, ó 128889 para los modelos CE)
- Guía de corte por plasma de lujo (027668)
- Guía de corte por plasma básica (127102)
- Vaina de cuero (piel) para antorcha (024548)
- Juego (kit) para filtración de aire (128647)
- Protector del calor para ranurado manual (128658)
- Protector para la cara del operario (127103)
- Cubierta para polvo para el sistema (127099)
- Guantes de cuero (piel) para cortar (127169)
- Juego de ruedas (128646)

Costos de corte relativos Powermax1000 vs. sus competidores Acero al carbono de 1/2" (12 mm)

Powermax1000

Competidor A

Competidor B

Competidor C

El cálculo de costos de operación está basado en precio de los consumibles, la vida comprobada de los consumibles, velocidad de corte de los consumibles, costos estimados en mano de obra y potencia. Las unidades competitivas están en la gama de corte de 50 - 60 amperios.



Sistema para corte y ranurado por plasma, portátil, de alto rendimiento

Componentes estándares del sistema Powermax1000

- Fuente de energía
- Antorcha T60 o T60M
- Consumibles de repuesto
- Cable de trabajo con pinza (4,5 m)
- Cable de alimentación

Información sobre pedidos

	Números de pieza del sistema		
	Antorcha 7,5 m	Antorcha 15 m	Antorcha 23 m
200 – 600 V, mono/trifásico, CSA¹			
Sistema manual	083178	083179	083210
Sistema mecanizado	083182	083183	083212
230 – 400 V, trifásico, CE²			
Sistema manual	083192	083193	083211
Sistema mecanizado	083194	083195	083213

¹ Para uso en las Américas y Asia, excepto China.

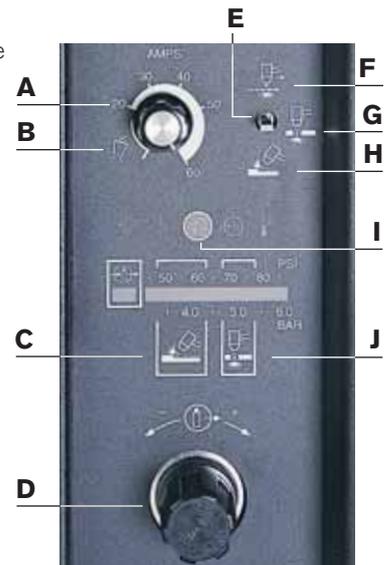
² Para uso en los países que requieren marcas CE, CCC ó GOST.

Especificaciones

Voltajes de entrada	200 – 600 V, mono o trifásico, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, trifásico, 50/60 Hz, CE
Corriente de entrada a 8,4 kW	200/208/230/240/480 V, monofásico: 50/48/44/42/22 A 200/208/230/240/400/480/600 V, trifásico: 30/29/26/24/15/12/11 A
Voltaje de salida	140 VCD
Factor de utilización a 40°C	50% a 60 A, 230 – 600 V, trifásico 50% a 60 A, 230 – 480 V, monofásico 40% a 60 A, 200 – 208 V, trifásico 40% a 60 A, 200 – 208 V, monofásico
Máximo voltaje en circuito abierto	300 VCD
Dimensiones	586 mm X 271 mm X 498 mm
Gas	Aire o nitrógeno, limpio, seco y sin aceite
Peso con antorcha	37 kg
Caudal de gas	189 l/min a 6,2 bares
Presión del flujo	4,8 bares fluyendo, cables de 7,5 m 5,1 bares fluyendo, cables de 15 m

Este sistema se produce con componentes completamente sin plomo, y cumple con las directivas ROHS.

- A: Control de salida de corriente de corte
- B: Prueba de gas/posición fijada
- C: Gama de presión de aire para ranurado
- D: Perilla para el ajuste de la presión de aire
- E: Interruptor para seleccionar el modo
- F: Modo de control para el arco piloto
- G: Modo de cortar normal
- H: Modo para ranurar
- I: Indicador de encendido
- J: Gama de presión de aire para corte



Datos operacionales

	Antorcha manual	Antorcha mecanizada
Capacidad recomendada	3/4" (19 mm)	3/8" (10 mm)
Capacidad máxima	1" (25 mm)	1/2" (12 mm)
Corte bruto máximo	1 1/4" (32 mm)	-

Capacidad de ranurado	
Metal removido por hora	4,9 kg
Profundidad x ancho	(5 mm) x 1/16" (2 mm)

Material	Espesor (pulg.)	Espesor (mm)	Corriente (amperios)	Velocidad máxima de avance* (mm/min)
Acero al carbono	26 calibre	0,5	25	16205
	10 calibre	3,4	40	3835
	1/4"	6,4	60	3353
	3/8"	10	60	1600
	1/2"	12	60	1067
	3/4"	16	60	787
Aluminio	1/32"	0,8	25	15494
	1/16"	3,2	40	5182
	1/8"	6,4	60	3683
	3/16"	10	60	1880
	1/4"	12	60	1295
	3/8"	16	60	838
Acero inoxidable	26 calibre	0,5	25	16027
	10 calibre	1,9	40	5613
	1/4"	6,4	60	2794
	3/8"	10	60	1346
	1/2"	12	60	889
	3/4"	16	60	660
		19	60	457

* La velocidad máxima de avance resulta de pruebas de laboratorio de Hypertherm. Para obtener rendimiento óptimo de corte, las velocidades reales del corte pueden variar según las diferentes aplicaciones de corte. Remítase al manual del operador para más detalles.

Hypertherm, Powermax, G3 Series, HyLife, Boost Conditioner, Dual-threshold, Auto-voltage, Coaxial-assist, ETR (Easy Torch Removal) y FineCut son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.

Hypertherm

El líder en tecnología de corte por plasma™

www.hypertherm.com

Hypertherm, Inc. USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax manual.info@hypertherm.com

Hypertherm Automation USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com

Hypertherm Plasmatechnik GmbH Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com

Hypertherm (S) Pte Ltd. Singapore 65 6841 2489 Tel 65 6841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. PR China 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com

Hypertherm Branch of Hypertherm UK, LLC England 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com

France (Representative office) 00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com

Hypertherm Europe B.V. Nederland 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com

Hypertherm Japan Ltd. 81 6 6170 2020 Tel 81 6 6170 2015 Fax HTJapan.info@hypertherm.com

HYPERTHERM BRASIL LTDA. 55 11 6409 2636 Tel 55 11 6408 0462 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com

Mexico (Representative office) 52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx