

Modelo SW 272

Descripción: Electrodo con revestimiento básico de alta resistencia a la fisuración para soldar aceros con altas propiedades mecánicas (R_m superior a 800Mps).

Soldaduras de alta seguridad.

Fusión regular, arco estable, pocas salpicaduras.

Características:

- R_m (Mpa): 720-820.

- R_e (Mpa) > 620.

- A_5 (%) > 22.

-KV(J): + 20°C > 130 / - 20°C > 90 / - 50°C > 50.

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 80A/ 3,2 > 115A/ 4,0 > 150A/ 5,0 > 190A.