

Modelo SW 263

Descripción: Electrodo especial base hierro para la reparación de piezas de fundición de baja a calidad , con escoria o empapadas de aceite (partes de hornos, cajas, quemadores, bombas...)

El depósito de soldadura puede ser mecanizado solamente con muela.

Para recargues es importante utilizar únicamente Fonte-Fe en las primeras pasadas y luego utilizar Selectarc Fonte-Ni o Ferro-Ni para continuar.

Características:

-Dureza: 350Hb

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 80A/ 3,2 > 100A/ 4,0 > 130A.