

Modelo SW HRT60

Descripción: Electrodo tubular relleno de polvo de carburo de cromo. Depósito altamente resistente a la abrasión y erosión mineral.

Alto contenido en carburo de Cr en una matriz austenítica, muy compacta. Utilizable con muy bajo amperaje. Ausencia de escoria. Depósito no mecanizable. Recargue de todos los aceros austeníticos al manganeso, y fundición gris (sin precalentamiento), aceros de herramientas y altamente aleados.

Principalmente indicado para agricultura, industrias cementeras, cerámicas, obras públicas, sinfines para arcilla, excavadoras...

Características:

- Primera capa: 55-60Hrc.
- Segunda capa: 58-62Hrc.

Intensidad de soldadura: diámetro 6 > 80-120A/ 8 > 120-180A/ 12 > 210-250A.