

Modelo SW 306

Descripción: Electrodo con revestimiento rutilo-básico. Depósito de base cobalto del tipo “stellite grado 6” (Co-Cr-W-C). El depósito es altamente resistente al desgaste metal-metal y a la corrosión hasta +800°C. Alta resistencia a los choques térmicos y mecánicos. Buena capacidad de pulido y mecanizado.

Arco suave, fácil desprendimiento de la escoria, cordones bien conformados.

Recargue de válvulas y asientos, sellos mecánicos, herramientas de compresión en caliente, martillos para pulverizar carbón, compuertas, cuchillas de corte en caliente...

Características:

-De soldadura: +20°C 40-45 Hrc / +600°C 30 Hrc.

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 75A/ 3,2 > 100A/ 4,0 > 140A/ 5,0 > 180A.