

Modelo SW 235

Descripción: Electrodo básico sintético de gran rendimiento (140%) indicado para recargue de piezas sometidas a choques muy importantes. El alto contenido en Cr aumenta fuertemente la resistencia a la abrasión y a la cavitación.

Reparación de piezas usadas o protección de piezas nuevas, industria ferroviaria (raíles, cruces de vías, agujas), canteras y minas (placas de machacadora, cangilones de draga, batidores, mezcladoras, placas de blindaje...)

Características:

-De soldadura 200-250Hb. Después del endurecimiento por trabajo 400-500Hb

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 90A/ 3,2 > 130A/ 4,0 > 160A/ 5,0 > 220A.