

## **Modelo Frío**

**Descripción:** la metalización es una técnica de revestimiento de elementos de máquinas o estructuras diversas para realizar una proyección que conviene a las exigencias de servicio de las superficies o para reparar distintos tipos de piezas desgastadas o mal mecanizadas. Consiste en una pistola con una fuente de calor (oxiacetilénica o arco eléctrico), que atomiza el material en polvo o alambre y lo proyecta sobre una base debidamente preparada, con el objeto de crear una capa de aportación con las características superficiales deseadas.

**Las ventajas fundamentales de este proceso son:** una baja aportación de calor (normalmente no se superan los 150 grados centígrados, con lo que no se producen cambios de estructura en el material base, ni hay deformaciones), la posibilidad de aportar materiales distintos del material base y microporosidad (que permite mejorar el rozamiento en piezas lubricadas).