

## **Modelo P. Caliente**

**Descripción:** este procedimiento consiste en la aportación y fusión simultáneas de una aleación en polvo con un soplete oxiacetileno especial.

La temperatura de fusión de los polvos oscila alrededor de los 1100 grados centígrados. Con este procedimiento se consiguen depósitos de gran calidad, con unas características muy variadas según el polvo utilizado; destacando: pureza, adherencia, resistencia, y no dilución con el material base.

Entre los materiales de aportación se incluyen: metales puros, aleaciones de partículas duras en matrices metálicas y aleaciones múltiples según cada caso.