

## **Modelo SW 233**

**Descripción:** electrodo de alta aleación para reparación de útiles de corte y piezas sometidas a desgaste por fricción metal-metal.

**Aplicaciones:** útiles de corte, punzones, matrices de embutición, forja, cuchillos de cizallas, útiles de torno y fresas.

### **Características:**

- Dureza: 60-63 Hrc.

**Corriente de soldeo:** alterna / continua electrodo(+).

**Intensidad de soldadura:** diámetro 2,5 > 80A / 3,25 > 110A / 4,0 > 150A.

**Posiciones de soldadura:** plano.