

Modelo SW 233

Descripción: electrodo de alta aleación para reparación de útiles de corte y piezas sometidas a desgaste por fricción metal-metal.

Aplicaciones: útiles de corte, punzones, matrices de embutición, forja, cuchillos de cizallas, útiles de torno y fresas.

Características:

- Dureza: 60-63 Hrc.

Corriente de soldeo: alterna / continua electrodo(+).

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 80A / 3,25 > 110A / 4,0 > 150A.

Posiciones de soldadura: plano.