

Modelo SW 231

Descripción: electrodo de alta aleación y contenido de elementos formadores de carburos para recargue de piezas sometidas a abrasión severa y fricción, incluso a altas temperaturas.

Aplicaciones: recargue de elementos sometidos a una abrasión severa, álabes de ventiladores, cangilones, palas mecánicas y mezcladoras, sinfines de extrusión, minería, cementeras, canteras y, en general, donde se requiera resistencia a la abrasión.

Características:

- Dureza: 60-64 Hrc.

Corriente de soldeo: alterna / continua electrodo(+).

Intensidad de soldadura: diámetro 3,25 > 30-150A / 4,0 > 140-190A / 5,0 > 190-250A.

Posiciones de soldadura: plano.