

Modelo SW 295

Descripción: electrodo para achaflanar, vaciar y taladrar toda clase de metales, incluyendo aceros inoxidable, fundiciones y aleaciones cúpricas. Revestimiento no conductor.

Aplicaciones: achaflanado de aceros, eliminación de defectos de fundición, fisuras antes de la soldadura, etc.

Intensidad de soldadura: diámetro 3,25 > 200A/ 4,0 > 250A.