Modelo SW 290

Descripción: electrodo de aluminio para reparaciones de piezas de aluminio o sus aleaciones (AlSi, AlCuSiMn, AlSiMg, AlZnMg, etc.)

Aplicaciones: para uniones entre aluminio y sus aleaciones y fundiciones de aluminio.

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 60A/ 3,25 > 90A/ 4,0 > 120A.