Modelo SW 210

Descripción: electrodo con revestimiento básico para la soldadura de cobre y sus aleaciones. Indicado también para uniones heterogéneas y recargues. Depósito sin porosidad y con una resistencia similar al cobre comercial.

Aplicaciones: uniones de electrodos de cobre para hornos eléctricos y, en general, piezas conductoras de electricidad.

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 60A/ 3,25 > 90A/ 4,0 > 120A.