Modelo SW 261

Descripción: aleación especial para la soldadura de fundición, soldadura de aceros a hierro fundido.

Aplicaciones: fundición laminal, fundición gris, nodular, bancadas de máquina, ruedas dentadas, poleas, cuerpos de bombas, carcasas, volantes, cárteres y prensas.

Características:

- Carga de rotura: 500-600 N/mm² (50-60 kg/mm²).
- Alargamiento: $L=5d > 20\%$.
- Dureza: 180 Hb.

Corriente de soldeo: alterna/continua electrodo(+).

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 60-80A/ 3,25 > 80-110A/ 4,0 > 110-130A.

Posiciones de soldadura: toda posición.