

## **Modelo SW 211**

**Descripción:** electrodo con revestimiento básico para uniones y recargues en bronce-aluminio hasta un 10% y para uniones heterogéneas entre aceros y bronce. Indicado para recargues en fundición, aceros y aleaciones cúpricas. Excelente soldabilidad, arco estable, pocas proyecciones, fácil desprendimiento de la escoria.

**Aplicaciones:** para construcciones navales, aplicaciones marítimas, plantas potabilizadoras, industria química, partes de bombas sometidas al ataque por agua salada (hélices, rodamientos, etc.).

**Intensidad de soldadura:** diámetro 2,5 > 80-100A/ 3,25 > 90-120A/ 4,0 > 120-140A.