

## Modelo SW 280

**Descripción:** aleación para la soldadura de aceros difícilmente soldables, aleados, aleaciones de níquel, inconel, nimonic, hasteloy y aceros de altas temperaturas.

**Aplicaciones:** hornos de cemento, equipos de tratamiento térmico, cementeras, recipientes industria química, árboles, ejes, moldes de inyección, aros de rodadura, herramientas de alta temperatura y acero inoxidable refractario.

### Características:

- Carga de rotura: 700-750 N/mm<sup>2</sup> (70-75 kg/mm<sup>2</sup>).
- Límite elástico: 450-500 N/mm<sup>2</sup> (45-50 kg/mm<sup>2</sup>).
- Alargamiento: L=5d 45%.
- Dureza: 200 Hb.

**Corriente de soldeo:** continua electrodo(+).

**Intensidad de soldadura:** diámetro 2,5 > 50-80A/ 3,25 > 80-110A/ 4,0 > 100-140A/  
5,0 > 130-160A.

**Posiciones de soldadura:** toda posición.