Modelo SW 270

Descripción: aleación para la soldadura de aceros al carbono, con control de humos. Suelda con suciedad, agua, pintura, grasa y galvanizado.

Aplicaciones: construcción de depósitos, tuberías, chapa fina, puertas galvanizadas, cisternas, paneles de acero, muebles metálicos, talleres, cementeras, graniteras y cerámicas.

Características:

- Carga de rotura: 530N/mm² (53 kg/mm²).
- Límite elástico: 460N/mm² (46kg/mm²).
- Alargamiento: L=5d > 20%.

Corriente de soldeo: alterna/continua electrodo(+).

Intensidad de soldadura: diámetro 1,5 > 30-40A/ 2,0 > 40-60A/ 2,5 > 60-80A/ 3,25 > 80-110A/ 4,0 > 110-130A.

Posiciones de soldadura: toda posición.