

Modelo SW 232

Descripción: Electrodo con revestimiento de rutilo, gran rendimiento (160%) y excelente soldabilidad. Para aplicaciones sometidas a desgaste por abrasión mineral severa, combinado con choques moderados y compresión. Matriz austenítica que contiene carburos de Cr resistente a la corrosión. Auto-desprendimiento de la escoria. Mecanizable sólo con muela.

Recargue de sinfines para la industria cerámica, palas mezcladoras, dientes y cuchillas de excavadoras, bombas para hormigón, placas de blindaje, mandíbulas...

Características:

- Primera capa: 58 Hrc.
- Todo el metal soldado: 64 Hrc.

Intensidad de soldadura: diámetro 2,5 > 90A/ 3,2 > 130A/ 4,0 > 160A/ 5,0 > 210A.