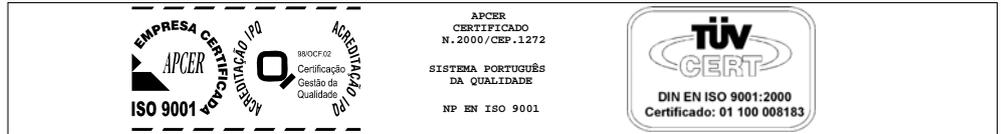


	<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-DT.03.05
	<b>EUROTROD BN 18</b>	PÁG.1/1

**EMPRESA CERTIFICADA:**



**CLASSIFICAÇÃO:**

**AWS/ASME SFA 5.1: E 7018.1**  
**EN 499: E 42 4 B 42 H 5**

**DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo de revestimento básico, com 110% de rendimento. Soldadura de aços carbono e alguns aços de baixa liga, com exigências de alta resistência e soldadura isenta de fissuras.

**MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:**

St 33 a St 52.3	St 37.4 a St 52.4	StE 210.7 TM a StE 360.7 TM	TStE 255 a TStE 355
St 50.2 a St 60.2	St 35.8 a 17 Mn 4	StE 255 a StE 355	A, B, D, E
H I, H II, 17 Mn 4	StE 210.7 a StE 360.7	WStE 255 a WStE 355	GS-38 a GS-52

**CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:**

**Composição Química (%):**

C	Si	Mn	P	S			
0,07	0,45	1,35	< 0,02	< 0,02			

**Propriedades Mecânicas:**

Limite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Tensão Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alongamento 5d (%)	CHARPY V (J)	
			-46°C	
>450	>500	>22	>47	

**INFORMAÇÕES DIVERSAS:**

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM		EMBALAGEM VÁCUO	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,0	350	40 – 60	DC	330	4,8	140	2,1
2,5	350	60 – 90	DC	210	4,7	80	1,8
3,2	350	90 – 140	DC	140	4,8	55	1,8
3,2	450	90 – 140	DC	140	6,0	55	2,4
4,0	350	140 – 190	DC	95	5,0	35	1,8
4,0	450	140 – 190	DC	95	6,4	35	2,4
5,0	450	180 – 240	DC	60	6,3	25	2,6
6,0	450	240 – 300	DC	40	6,5	20	3,3

**APROVAÇÕES:**

- I.S.Q. (Instituto de Soldadura e Qualidade)
- Lloyd's Register of Shipping
- Rinave (Qualidade e Segurança ACE)
- G.L. (Germanischer Lloyd)

**POSIÇÕES DE SOLDADURA:**

