

# Genesis 3000 MTE

## Procesos de soldadura

- Soldadura con electrodos recubiertos MMA
- Soldadura TIG DC cebado Lift y HF
- Soldadura MIG/MAG arco manual corto-spray
- Soldadura MIG/MAG sinérgica arco corto-spray
- Soldadura MIG/MAG arco corto-spray arco pulsado
- Soldadura MIG/MAG sinérgica pulsada
- Soldadura MIG/MAG sinérgica doble pulsada
- Soldadura MIG/MAG brazing

## Materiales

- Acero al carbono
- Acero al carbono galvanizado - aluminizado
- Acero inoxidable
- Acero dúplex
- Níquel y aleaciones de níquel
- Aluminio y aleaciones de aluminio
- Cobre y aleaciones de cobre
- Magnesio y aleaciones de magnesio
- Titanio y aleaciones de titanio
- Materiales especiales
- Fundición

## **Aplicaciones**

- Carpintería ligera
- Carpintería media
- Astilleros
- Astilleros
- Contrucción de equipos y maquinaria
- Construcción de equipos petroquímica
- Construcción de maquinaria pesada
- Industria del automóvil
- Industria ferroviaria
- Industria nuclear
- Industria militar
- Industria aeroespacial
- Industria alimentaria
- Industria química
- Mantenimiento
- Talleres mecánicos
- Chapistas





## Datos técnicos









- Generador con tecnología inverter "Green@ware" para una elevada eficiencia energética y un perfecto control de todas las fases de soldadura
- Factor de utilización de elevada potencia al 100%
- Posibilidad de utilización en condiciones ambientales adversas
- Sistema de comunicación CAN bus con protocolo Selco a 500Kbps (máxima seguridad y fiabilidad)
- Sistema fácilmente actualizable gracias al avanzado software de control
- Frontales en material anti-choque, autoextinguibles y resistentes a la corrosión
- Canalización del flujo del aire para reducir la acumulación de polvo
- Ventilación controlada
- Elevado ahorro energético (dispositivo P.F.C. -power factor controller-)
- Arrastre integrado con moto-reductor de 4 rodillos
- Moto-reductor enteramente diseñado por Selco
- Soporte para bobina de Ø 200/300mm
- Panel de control con display gráfico LCD de fácil regulación
- Lectura digital de los parámetros de soldadura
- Memorización de los últimos datos de trabajo
- Memorización de los parámetros de soldadura (64 programas personalizados)
- Personalización completa del interface
- Programación del proceso de soldadura con límites controlados
- Función de bloqueo-desbloqueo con contraseña
- Control de varios equipos a través de Ethernet
- Software para la supervisión y completo control de las operaciones de soldadura
- Posibilidad de soldar con todo tipo de electrodos
- Control de todas las fases de soldadura (hot start, arc force y antisticking)
- Programación sinérgica de la dinámica de soldadura óptima para todo tipo de electrodos
- Inicio preciso y arco concentrado

- Modalidad de soldadura 2/4 tiempos
- Regulación del arco dinámico
- Inicio de soldadura óptimo (soft start, rampa de motor)
- Control de longitud del hilo al final de la soldadura
- Modalidad de soldadura crater filler para optimizar el inicio y el final del cordón de soldadura
- Fácil utilización de los programas sinérgicos (60 programas pre-grabados)
- Programación electrónica de la velocidad del hilo (0,5-22,0 m/min), amperaje y espesor de la pieza
- Modalidad de soldadura temporizada (puntos)
- Modalidad de soldadura con intermitencias (puntos y pausas)
- Bilevel MIG/MAG
- Preparado para antorcha TIG digital
- Smart slope control
- Preparado para antorcha MIG/MAG digital
- Conexión antorcha push-pull
- Preparado para mando a distancia RC
- Preparado para refrigeradores WU
- Actividad controlada del grupo de refrigeración






## Generador

### Genesis 3000 MTE

		<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
3x400V MIG/MAG	16A	10,9kVA 10,2kW	40°C	40%	300A	0,95	3- 300A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
			40°C	60%	270A						
			40°C	100%	240A						
			25°C	100%	260A						
3x400V TIG	16A	9,1kVA 8,6kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
			40°C	60%	300A						
			40°C	100%	270A						
			25°C	100%	260A						
3x400V MMA	16A	10,9kVA 10,2kW	40°C	50%	280A	0,95	3-280A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
			40°C	60%	260A						
			40°C	100%	220A						
			25°C	100%	260A						
3x230V MIG/MAG	25A	11,5kVA 10,9kW	40°C	30%	300A	0,95	3- 300A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg
			40°C	60%	260A						


				40°C 100% 230A								
		<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg	
3x230V TIG	25A	9,2kVA 8,8kW	40°C	30%	320A	0,95	3-320A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg	
			40°C	60%	290A							
			40°C	100%	260A							
		<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg	
3x230V MMA	25A	11,5kVA 10,9kW	40°C	40%	280A	0,95	3-280A	80V	23S	685x305x535mm	32,0kg	
			40°C	60%	240A							
			40°C	100%	180A							

### Arrastrador de hilo

	<b>P</b>	$\phi$ (mm/min)			$\emptyset$ mm	$\phi$		
<b>Genesis 3000 MTE</b> SL 4R-4T	120W	0,5-22,0m/min	200/300mm	4 ●	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	○

● = De serie ○ = Opcional A = Aluminio Z = Tubular

### Grupo de refrigeración

<b>WU 3000</b>			<b>P</b>		<b>IP</b>	 mm l x w x h	 Kg
	WU 3000	360V	1,4kW	5,51	23S	705x305x250mm	13,0kg

