

Procesos de soldadura

- Soldadura MIG/MAG arco manual corto-spray
- Soldadura MIG/MAG sinérgica arco corto-spray

Materiales

- Acero al carbono
- Acero al carbono galvanizado - aluminio-zado
- Acero inoxidable
- Aluminio y aleaciones de aluminio

Aplicaciones

- Carpintería ligera
- Carpintería media
- Carpintería pesada
- Astilleros
- Contrucción de equipos y maquinaria
- Industria ferroviaria
- Construcción de maquinaria pesada
- Industria del automóvil
- Mantenimiento
- Talleres mecánicos



Datos técnicos

- Equipos extremadamente robustos, fiables y fáciles de usar
- Factor de utilización de elevada potencia al 100%
- Posibilidad de utilización en condiciones ambientales adversas
- Frontales en material anti-choque, autoextinguibles y resistentes a la corrosión
- Óptimas prestaciones con cables de alimentación largos
- Toma de alimentación 230V para precalentamiento del gas
- Arrastre integrado con moto-reductor de 2/4 rodillos
- Moto-reductor enteramente diseñado por Selco
- Soporte para bobina de Ø 200/300mm
- Panel de control full-digital opcional de fácil regulación
- Lectura digital de los parámetros de soldadura
- Memorización de los últimos datos de trabajo
- Inductancia variable a varios niveles
- Modalidad de soldadura 2/4 tiempos
- Inicio de soldadura óptimo (soft start, rampa de motor)
- Control de longitud del hilo al final de la soldadura
- Fácil utilización de los programas sinérgicos (12 programas pre-grabados)
- Modalidad de soldadura temporizada (puntos)
- Modalidad de soldadura con intermitencias (puntos y pausas)
- Preparado para antorcha MIG/MAG Euro conector
- Preparado para refrigeradores WU

Generador

			P	X%				I₂	U_o	IP		Kg
Neomig 3500XP	3x400V	20A	16,6kVA 15,0kW	40°C	35%	350A	3x10	30-380A	50V	21S	1060x400x780mm	123,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	40%	350A						
				25°C	60%	320A						
				40°C	100%	260A						
	3x230V	35A	16,6kVA 15,0kW	40°C	35%	350A	3x10	30-380A	50V	21S	1060x400x780mm	123,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	240A						
				25°C	40%	350A						
				25°C	60%	320A						
				25°C	100%	260A						

Arrastrador de hilo

	P	ϕ (m/min)	ϕ (mm)		ϕ mm	ϕ		T
Neomig 3500XP SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-22,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●	

● = De serie ○ = Opcional

A = Aluminio Z = Tubular

Grupo de refrigeración

		P		IP		Kg
WU 22	1x230V	1,0kW	4,0l	23S	250x150x700mm	16,0kg