

Máquinas SBI

Las máquinas de soldadura de SBI son fuentes de potencia multifuncionales desarrolladas específicamente para soldar mediante el procedimiento de plasma, y también por puntos plasma. Además, dicha tecnología permite también soldar por el procedimiento TIG e incluso electrodo.

Las máquinas de soldadura SBI garantizan una gran estabilidad en el proceso, así como una alta fiabilidad. Los usuarios pueden llevar a cabo complejas tareas de soldadura de una forma fiable y económica, usando los últimos avances en soldadura por plasma.

La soldadura plasma tiene los siguientes avances frente a procesos convencionales:

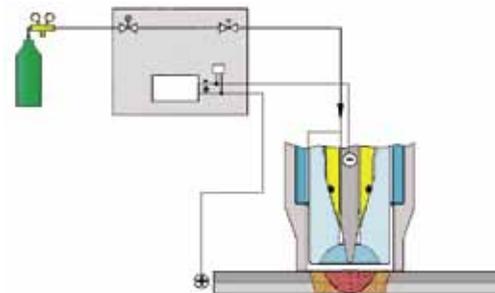
- Alta densidad energética
- Gran penetración
- Menor distorsión por calor debido a la alta velocidad
- Admisión de mayor tolerancia de encaje
- Excelente calidad de los cordones de soldadura
- Alta fiabilidad y estabilidad
- Ausencia de proyecciones
- Distancia entre tobera y pieza no es crítica
- Arco muy estable
- Utilizable para cualquier metal, incluyendo cobres y bronce
- Capacidad para soldar diferentes materiales, incluso materiales con diferentes espesores
- Automatización muy sencilla

Rentabilidad

- Bajo coste de inversión comparado con el laser
- Mucha mayor eficiencia frente a otros procesos de soldadura
- Bajo costo de mantenimiento
- Alta productividad gracias al “no re trabajo” de material

PSW

La PSW-500 es una máquina que permite realizar un revolucionario sistema de soldadura mediante puntos plasma, el cual une la fusión y constricción del arco para realizarlo.



El plasma arranca con un alto voltaje, cerrándose debido al paso de un gas plasma a su alrededor. Esto provoca un arco transferido de gran energía hacia la pieza.

Mediante la focalización del arco debido a su plasmagas, logramos una gran concentración de calor en la zona de unión. Como resultado de esto, los tiempos de soldadura son muy cortos, y el área de soldadura muy pequeña. La distorsión térmica es mínima. Este arco focalizado también significa una gran precisión y eficiencia. Los resultados logrados con la PSW son comparables a la soldadura por laser, pero con una gran ventaja, y es que los costes de todo nuestro sistema es una pequeña parte del coste de un sistema laser. En la maquinaria, e incluido de serie, viene un interface de comunicación con autómatas o robots industriales.

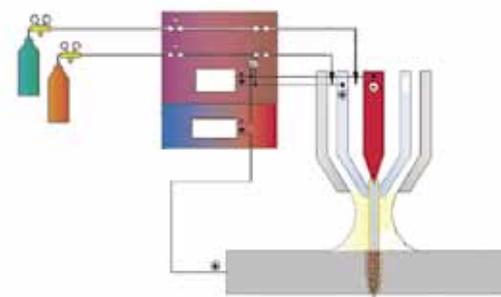
Gracias a la parametrización y control altamente flexibles y dinámicos del proceso de soldadura, PSW garantiza la precisión de resultados en todas las ocasiones.



Rango PSW-500: 6 A ÷ 510 A
Rango PSW-280: 6 A ÷ 280 A
Tensión de vacío: 80 V

PMI

Las máquinas SBI están disponibles en versiones DC y también en AC/DC.



Los usuarios de la maquinaria de soldadura PMI pueden llevar a cabo complejas y exigentes tareas de forma fiable y económica utilizando la última tecnología de soldadura de plasma.

Esta tecnología no sólo es adecuada para soldadura horizontal a testa o a solape, sino también en el terreno de las soldaduras de carácter manual y automático (robótica y automatismos). Si es necesario, utilizar material de aporte puede hacerse, e incluso realizarse de forma manual o automática.

Dada la amplia gama de maquinaria de soldadura, la PMI puede ser utilizada para diferentes grosores de chapa. Desde un mínimo de 0,35 mm hasta un máximo de 6 mm hablando siempre de penetración total sin preparación de bordes. Sus aplicaciones incluyen diversas técnicas de soldadura para aparatos domésticos (Lavadoras, microondas...), armarios eléctricos, tanques, industria del automóvil, la aviación, placas fotovoltaicas y la ingeniería mecánica.



Rango PMI-500 DC: 6 A ÷ 510 A
Rango PMI-380 AC/DC: 6 A ÷ 380 A
Tensión de vacío: 80 V

PMI AC/DC

Maquinaria de alta tecnología con soldabilidad libre de distorsión térmica, particularmente para Aluminio y sus aleaciones, con una acción potenciada de limpieza y penetración

Sistemas de soldeo AC/DC

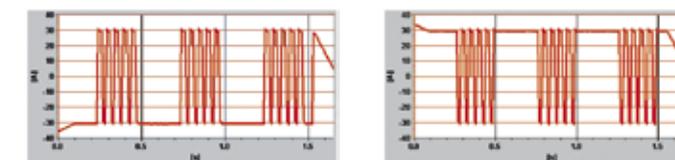


AC

Modo de operación standard para aleaciones ligeras de aluminio. Amplio rango de uso con ajuste de amplitud, frecuencia y balance.

AC/DC Mix -/+

Ajuste individual de los pulsos negativos y positivos DC incrementando con ello la eficiencia de limpieza / penetración en este tipo de soldadura AC.



Ejemplos

