

CuNi 90-10

VARILLA TIG CUPRONIQUEL

Clasificación

DIN 1733-88 SG-Cu Ni 10 Fe
Werkstoff nº 2.0837

Propiedades

Varilla Tig para la soldadura y recargue bajo protección gaseosa de aleaciones de igual porcentaje (90-10) de cupro niquel, o de composiciones aproximadas (aleaciones de latón resistentes a la corrosión marina).

Campo de aplicación

Aleaciones de cupro niquel
Latón
Recargue de aceros aleados o debilmente aleados
Recargue de fundición gris resistente a la corrosión marina

Homologaciones

Posiciones de soldadura



Corriente de soldadura

DC -

Composición química (%) Valores típicos

Mn	Ni	Ti	Fe	Cu
0,8	10,0	0,4	1,0	resto

Propiedades mecánicas del metal depositado

Resistencia tracción	Limite elastico	Alargamiento
360 N/mm ²	200 N/mm ²	15%

Gas protector

Argón
Mezcla Argón -Helio

Empaquetado y disponibilidad

Diam	Kgs/paq.
1.6	5
2	5
2.4	5