CuNi 30

Campos de aplicación

Adecuado para soldaduras de aportación sometidas a alto esfuerzo y resistentes a la corrosión en hierro de fundición y aceros sin aleación y con aleación baja; aleaciones CuZn resistentes al agua marina.

Adecuada para soldaduras en materiales CuNi. Especialmente recomendable en la construcción de instalaciones.

Normalización

ISO 24373	CuNi30Mn1FeTi Cu7158
-----------	----------------------

Composición (peso %)

Cu	resto
Ni	30,70-31,30
Mn	0,60-1,00
Fe	0,40-0,70
Ti	0,30-0,50
Otros	max. 0,5

Propiedades físicas

Densidad	kg/dm ³	8,9
Rango de fusión	°C	1180-1240
Conductividad térmica	W / m x K	30
Coefficiente de dilatación longitudinal	1/K	17,3 ⁶
Conductividad eléctrica	m / Ω x mm ²	2,7-3,3
Resistencia eléctrica específica	Ω x mm ² / m	0,333

Valores de calidad mecánica de la unión de soldadura; valores orientativos

Tratamiento térmico	sin tratamiento
---------------------	-----------------

Resistencia a la tracción	N/mm ²	420
Dilatación de rotura	%	36
Dureza Brinell	HB 2,5/62,5	115
Energía absorbida durante el choque	Av (J)	240

Posibilidades de suministro

Presentación	Peso/longitud	Dimensiones
Tambor / bedrabox	175 - 200 kg	0,80 - 1,60 mm
SD300 / BS300 / K300	12 - 15 kg	0,80 - 2,40 mm
H500 / H560 / H760	150 - 250 kg	0,80 - 2,40 mm
Anillos	25 - 100 kg	1,60 - 6,00 mm
Varillas	250 - 3000 mm	1,60 - 6,00 mm

Otras dimensiones y longitudes según acuerdo

Gases de protección recomendados

Argon	4.8/ 5.0/ 5.3/ 5.6/ 6.0
--------------	-------------------------