

316 LP

HILO TUBULAR INOXIDABLE

Clasificación

AWS SFA 5.22 E-316 LT1

Propiedades

Hilo tubular rutilo flux cored, para la soldadura bajo protección gaseosa. Su bajo contenido de carbono permite obtener gran resistencia a la corrosión intergranular. Consigue un arco muy estable con ausencia de proyecciones y autodesprendimiento de la escoria.

Campo de aplicación

Soldadura de aceros inoxidable del tipo ASTM 316 L con composiciones de 18% Cr-12% Ni- 2.5%Mo.

Homologaciones

DNV, GL, LR

Posiciones de soldadura



Corriente de soldadura

DC +

Composición química (%) Valores típicos

C	Mn	Ni	Cr	Si	Mo	P
0.03	1.32	12.46	18.31	0.64	2.80	0.020

Propiedades mecánicas del metal depositado

Resistencia tracción	Limite elastico	Alargamiento	Limite elastico
562 N/mm ²	415 N/mm ²	41	46 J -20°C

Gas protector

Ar+CO₂
CO₂

Empaquetado y disponibilidad

Diam. Bobina
1.2 12.5 kgs.