

# 309 L

## HILO TUBULAR INOXIDABLE

### Clasificación

AWS SFA 5.22 E-309 LT0

### Propiedades

Hilo tubular rutilo flux cored, para la soldadura bajo protección gaseosa.  
El metal depositado obtenido, tiene un bajo contenido en carbono y un porcentaje del 24%Cr - 13%Ni.  
Consigue un arco muy estable con ausencia de proyecciones y autodesprendimiento de escoria.

### Campo de aplicación

Especialmente indicado para uniones entre aceros inoxidables y aceros al carbono.  
Primera pasada en plaqueados con 308 L

### Homologaciones

BV, DNV, GL, LR, TUV

### Posiciones de soldadura



### Corriente de soldadura

DC +

### Composición química (%) Valores típicos

| C    | Mn   | Ni    | Cr    | Si   | P     | S     |
|------|------|-------|-------|------|-------|-------|
| 0.03 | 1.37 | 12.60 | 23.98 | 0.57 | 0.019 | 0.005 |

### Propiedades mecánicas del metal depositado

|                       |                       |              |                 |
|-----------------------|-----------------------|--------------|-----------------|
| Resistencia tracción  | Limite elastico       | Alargamiento | Limite elastico |
| 580 N/mm <sup>2</sup> | 450 N/mm <sup>2</sup> | 36           | 40 J -20°C      |

### Gas protector

Ar+CO<sub>2</sub>  
CO<sub>2</sub>

### Empaquetado y disponibilidad

|       |          |
|-------|----------|
| Diam. | Bobina   |
| 0.9   | 5 kgs.   |
| 1.2   | 12.5 kgs |