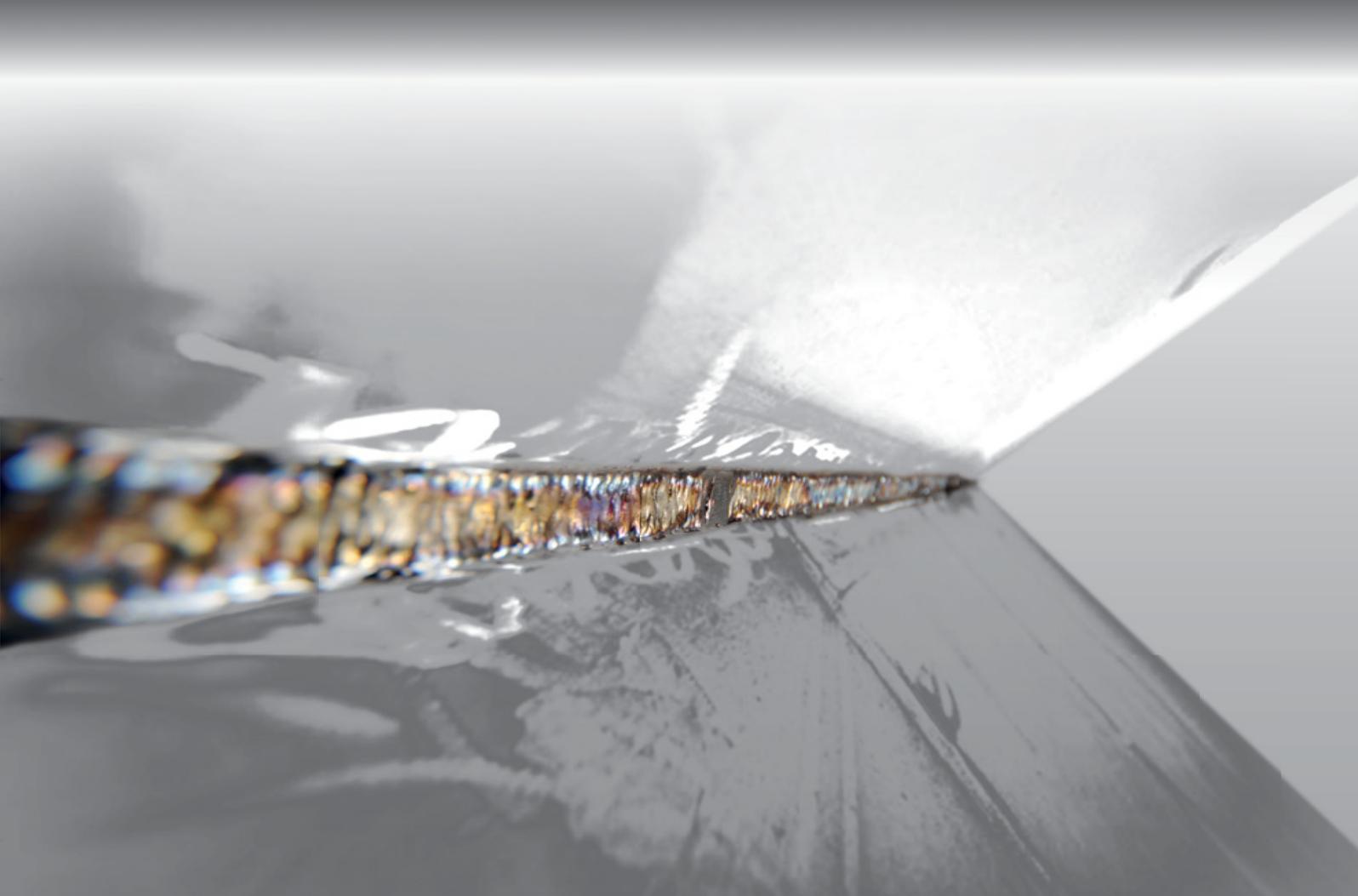




Programma T.Map

T.Map RapiDeep™ Proceso de soldadura MIG / MAG de alta productividad



Programma T.Map

Investigación y desarrollo de soluciones para aumentar el valor de la soldadura industrial

T.Map es un programa que se desarrolla durante años de actividades de investigación y desarrollo emprendidos por Selco para identificar e implementar nuevas soluciones en grado de aumentar el rendimiento y la calidad en procesos de soldadura industrial.

El programa está dirigido a MIG / MAG y TIG en todas las condiciones de aplicación y en todas las industrias.



Las actividades de investigación, diseño y desarrollo se extienden a todos los aspectos de la tecnología de la soldadura (metalurgia, electrónica y software) y hace uso de los más avanzados instrumentos de medición y análisis.



El resultado de este programa ha exigido grandes inversiones en hombres y medios, pero sus resultados, cuidadosamente probados en aplicaciones industriales reales, ofrecen a los clientes beneficios tangibles para sus procesos de soldadura.



T.Map RapiDeep™ una ventaja para tu soldadura MIG / MAG



T.Map RapiDeep es un proceso diseñado por Selco que permite soldar en MIG / MAG en numerosos materiales a través de la selección de los sinérgico T.Map dedicado y desarrollado dentro del programa con el objetivo de realizar un incremento especial e importante en el rendimiento en términos de calidad, productividad y rentabilidad.

Las ventajas de T.Map RapiDeep™:

- El aumento de la velocidad de soldadura 30%



- Aumento del depósito aportado



- Mayor penetración



- Concentración del arco



T.Map RapiDeep™: os Beneficios no Terminan Nunca!

Los programas de soldadura con tecnología T.Map RapiDeep están diseñados específicamente para la soldadura de alta velocidad.

Las ventajas que se obtienen son gracias a un avanzado control del arco de soldadura, del material de aportación, del gas y de los equipos.

- Aumento de la productividad
- Reducción de costes
- Reducción del tiempo

La soldadura de la pieza de trabajo a una velocidad mayor del hilo de aporte permite aumentar la cantidad de material depositado en el baño de soldadura.

- Aumento de la productividad
- Reducción del número de pasadas
- Reducción del consumo

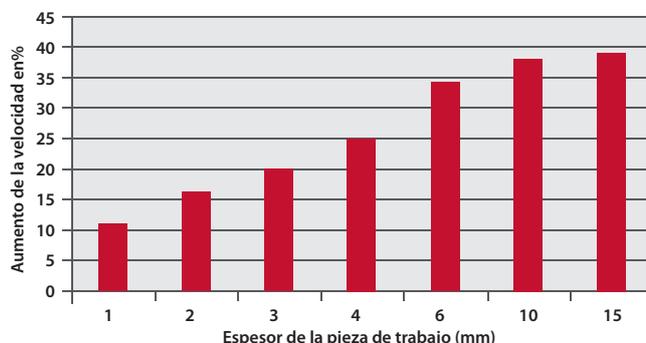
Una mayor densidad de energía y un aumento significativo de presión en el baño del arco de soldadura permite obtener aumentos significativos en la penetración de las partes a soldar.

- Mejores características mecánicas.
- Reducción de los defectos
- Reduce trabajos posteriores.

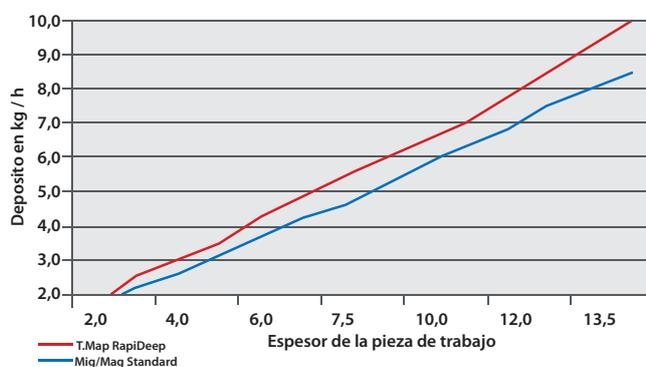
Una dinámica de arco particularmente eficaz permite de obtener un arco extremadamente estable y concentrado. El reducido aporte térmico provoca menos tensión/deformación de la pieza y contribuye a mantener las características y propiedades originales tanto mecánicas y metalúrgicas del material de base.

- Fácil control de la soldadura
- Mejora la calidad de la unión
- Reducción de las salpicaduras

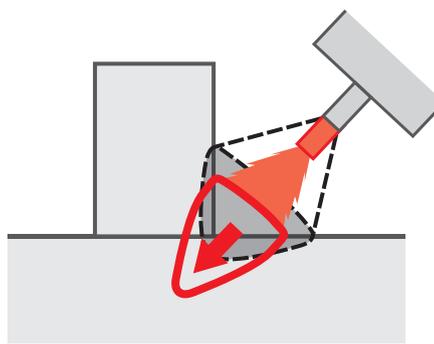
Aumento de la velocidad de soldadura



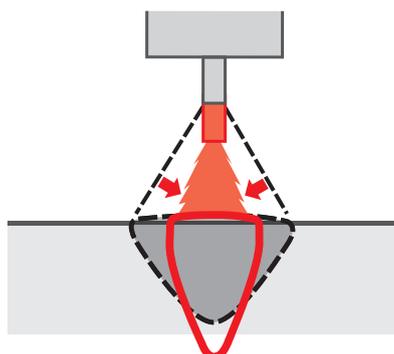
Alta velocidad de depósito



Mayor penetración



Concentración de arco



T.Map RapiDeep™: una tecnología avanzada muy sencilla de utilizar.

El procedimiento T.Map RapiDeep está instalada en los generadores MIG / MAG Serie Genesis reflejados en la siguiente tabla.

La instalación, sencilla y de rápida ejecución se realiza mediante el kit Weld@Net Service Manager.

Generadores Selco compatibles T.Map RapiDeep

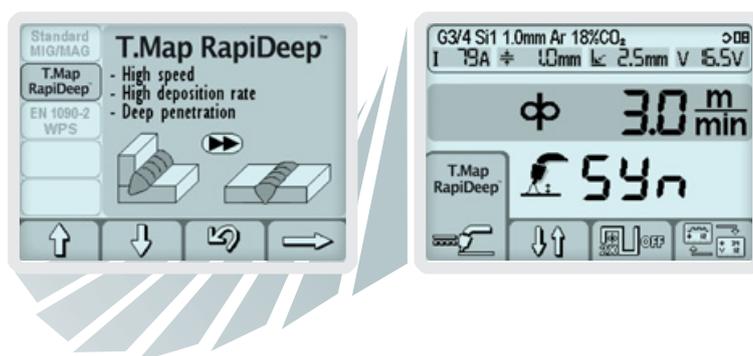
| | |
|--------------------------|---------------|
| Genesis 3200 PME/GSM/MSE | 320 A @ 40 °C |
| Genesis 4000 PME/GSM/MSE | 400 A @ 40 °C |
| Genesis 5000 PME/GSM/MSE | 500 A @ 40 °C |

T.Map RapiDeep™ es sólo para Selco Génesis



Comenzar con el programa de soldadura T.Map RapiDeep es fácil y rápido gracias a **iPanel**, el panel especial que utiliza los Generadores de Génesis. Una vez que haya cargado el software en su generador T.Map es suficiente con seleccionar el proceso y luego el programa sinérgico deseado.

Inicie su T.Map RapiDeep™



Procedimientos T.Map RapiDeep™

| material de base | diámetro (mm) | Gas | Código del Programa |
|--------------------|---------------|--------------|---------------------|
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 0.8 | 82%Ar 18%CO2 | RD.007 |
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 1.0 | 82%Ar 18%CO2 | RD.008 |
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 1.2 | 82%Ar 18%CO2 | RD.009 |
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 1.6 | 82%Ar 18%CO2 | RD.010 |
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 0.8 | 92%Ar 8%CO2 | RD.012 |
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 1.0 | 92%Ar 8%CO2 | RD.013 |
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 1.2 | 92%Ar 8%CO2 | RD.014 |
| G3/4 Si1 (ER70S-6) | 1.6 | 92%Ar 8%CO2 | RD.015 |
| CrNi 19 9 (ER308) | 0.8 | 98%Ar 2%CO2 | RD.050 |
| CrNi 19 9 (ER308) | 1.0 | 98%Ar 2%CO2 | RD.051 |
| CrNi 19 9 (ER308) | 1.2 | 98%Ar 2%CO2 | RD.052 |
| CrNi 19 9 (ER308) | 1.6 | 98%Ar 2%CO2 | RD.053 |
| AlMg5 (ER5356) | 1.2 | 100%Ar | RD.108 |
| AlMg5 (ER5356) | 1.6 | 100%Ar | RD.109 |
| AlSi5 (ER4043) | 1.2 | 100%Ar | RD.112 |
| AlSi5 (ER4043) | 1.6 | 100%Ar | RD.113 |
| Al99.5 (ER1050) | 1.2 | 100%Ar | RD.116 |
| Al99.5 (ER1050) | 1.6 | 100%Ar | RD.117 |

Rivenditore



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - selcoweld.com