

## **Modelo SW 230**

**Descripción:** electrodo semi-duro mecanizable con revestimiento básico de un 120%. Adecuado para recargues de piezas que deban soportar fricción, compresión y choques. Depósito compacto y sin fisuras.

**Aplicaciones:** este electrodo está especialmente indicado para la reconstrucción o como capa de base de moldes para forja, troqueles, portañías, punzones, etc..

**Intensidad de soldadura:** diámetro 3,25 > 80-150A / 4,0 > 110-140A / 5,0 > 140-180A.